aldape
www.aldape.vip

FICHA TÉCNICA

Vitrina refrigerada de piso con cristal curvo

450 WATTS
Consumo de energía

GN-900C2



La vitrina refrigerada **Migsa GN-900C2** es un equipo profesional diseñado para la exhibición y conservación óptima de productos refrigerados. Con tecnología de refrigeración avanzada y construcción en acero inoxidable, garantiza un rendimiento confiable y duradero en entornos comerciales exigentes.

Características físicas

- Marca MIGSA
- Fabricada en acero inoxidable
- Cristales laterales y curvo frontal templado
- Dos entrepaños de cristal
- Puertas de servicio de cristal deslizables
- Iluminación LED
- Deshielo automático
- 4 ruedas para fácil movimiento (2 con freno)
- Peso neto: 130 kg.
- Peso bruto: 155 kg.
- Peso para envío: 140 kg.
- Medidas del equipo: 900 x 730 x 1200 mm.
- Medidas con empaque: 680 x 970 x 1200 mm.
- Medidas para envío: 800 x 1000 x 1300 mm.

Características técnicas

- Refrigerante ecológico R290
- Control de temperatura digital: 2 a 8°C
- Voltaje: 110 V/ 60 Hz.
- Consumo de energía: 450 watts
- Consumo de amperaje: 4 amp.
- Capacidad del compresor: 1/3 H.P.



2 ENTREPAÑOS

TORREÓN: Blvd. Revolución 1855 Ote. Torreón, Coahuila, C.P. 27000 **871-713-1309**
DELICIAS: Av. 6a Nte. 404 Centro, Delicias, Chihuahua, C.P. 33000 **639-688-3506**
www.aldape.vip contacto@aldape.vip