aldape
www.aldape.vip

FICHA TÉCNICA

Vitrina refrigerada exhibidora cristal curvo

GN-1500C2

550 WATTS
Consumo de energía

La vitrina refrigerada **MIGSA GN-1500C2** es un equipo profesional diseñado para la óptima conservación y exhibición de productos refrigerados. Con capacidad de 387 L y temperatura controlada digitalmente, cumple con los más altos estándares de calidad y eficiencia energética.

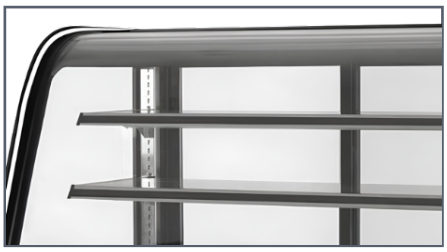


Características físicas

- Marca Migsa
- Fabricada en acero inoxidable, cristales laterales y frontal curvo 2 entrepaños de cristal
- Puertas de servicio de cristal deslizables
- Iluminación led
- Deshielo automático
- 4 ruedas para fácil movimiento (2 con freno)
- Refrigerante ecológico r134a
- Medidas: 1500 x 730 x 1200 mm

Características técnicas

- Controlador de temperatura digital: 2 a 8 °c
- Voltaje: 110 v / 60 ciclos
- Consumo de energía: 550 watts
- Consumo de amperaje: 5 amp
- Capacidad del compresor: 1/2 h.p



2 ENTREPAÑOS

TORREÓN: Blvd. Revolución 1855 Ote. Torreón, Coahuila, C.P. 27000 **871-713-1309**
DELICIAS: Av. 6a Nte. 404 Centro, Delicias, Chihuahua, C.P. 33000 **639-688-3506**
www.aldape.vip contacto@aldape.vip