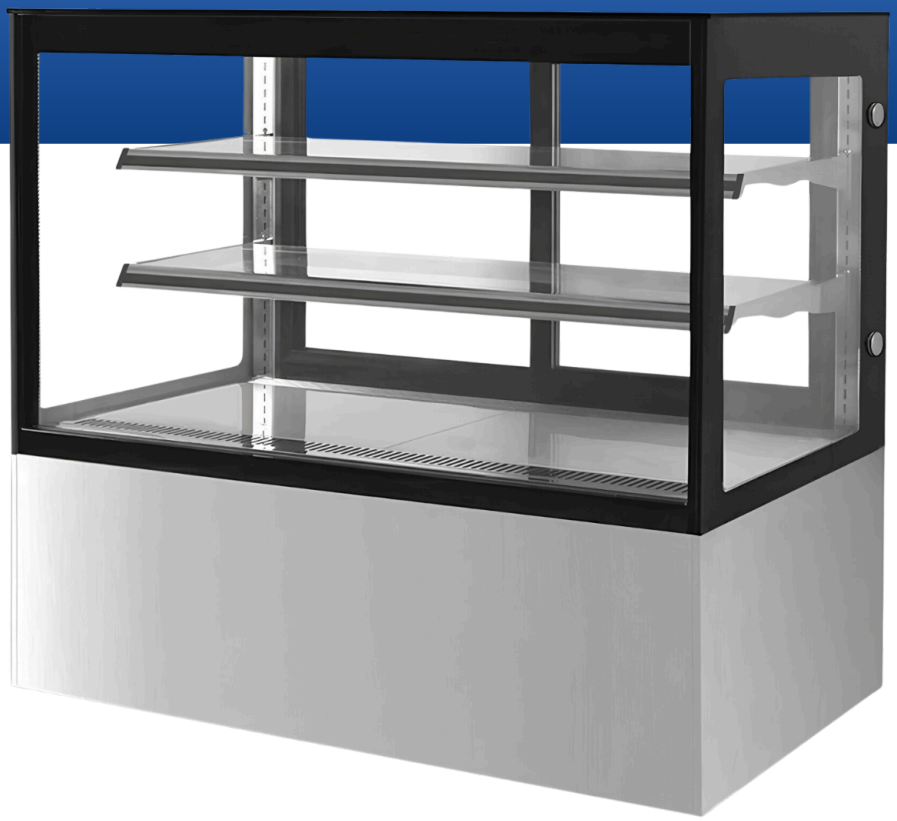
aldape
www.aldape.vip

FICHA TÉCNICA

Vitrina exhibidora cristal recto

GN-1500R2

450 WATTS
Consumo de energía

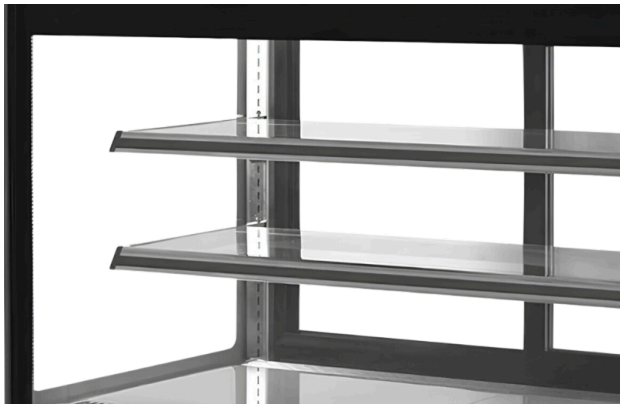


La vitrina exhibidora **MIGSA GN-1500R2** es un equipo de refrigeración comercial diseñado para la óptima conservación y exhibición de productos. Fabricada con acero inoxidable y cristal recto, ofrece 580 litros de capacidad en un diseño eficiente y funcional de 150 cm.

CERTIFICADO CE I ROHS

Características físicas

- Marca Migsa
- Fabricada en acero inoxidable
- Cristales laterales y frontal recto
- 2 entrepaños de cristal
- Puertas de servicio de cristal
- Deslizables
- Iluminación led
- Deshielo automático
- 4 ruedas para fácil movimiento (2 con freno)
- Refrigerante ecológico r134a
- Medidas:
  1500 x 730 x 1200 mm.



2 ENTREPAÑOS

Características técnicas

- Controlador de temperatura digital: 2 a 8 °c
- Voltaje:110 v/ 60 Hz.
- Consumo de energía:
  450 Watts
- Consumo de amperaje: 4 A.
- Capacidad del compresor:
  1/3 h.p.

TORREÓN: Blvd. Revolución 1855 Ote. Torreón, Coahuila, C.P. 27000 **871-713-1309**
DELICIAS: Av. 6a Nte. 404 Centro, Delicias, Chihuahua, C.P. 33000 **639-688-3506**
www.aldape.vip contacto@aldape.vip