



Ver producto y PDF <https://webb.mx/fahiel100-rhino>

Fábrica de hielo en cubo 100 kilogramos

FAHIEL-100

Especificaciones técnicas

- Capacidad de producción diaria: 100 kg
- Capacidad de almacenamiento: 36 kg.
- Refrigerante: R290.
- Potencia: 526 W.
- Voltaje: 115 V ~ / 60 Hz.
- Amperaje: 5.8 A.
- Potencia del compresor: 0.3 hp.
- Estructura y cubierta frontal acero inoxidable 304.
- Tipo de hielo: Cubo de 2.2 cm.
- Rango de operación: 5 °C a 43 °C.

Diferencias contra la competencia

- Limpieza automática incluida.
- Ajuste de grosor del hielo según necesidad.
- Accesorios de instalación incluidos.
- Garantía de dos años por defectos de fabricación.

Accesorios

- Patas ajustables.
- Mangueras de alimentación (1/2" y 3/4").
- Pala recolectora.
- Filtro con codos de unión.
- Conectores y coples de conexión rápida.
- Junta y tapón de desagüe.



Beneficios

- Diseño robusto y profesional con alta resistencia a la corrosión.
- Sistema detección de errores que protege componentes y prolonga vida útil.
- Limpieza automática que mejora la higiene y reduce mantenimiento.
- Espesor uniforme del hielo para mayor durabilidad en bebidas.
- Cumple certificaciones ETL, ETL Sanitation, NSF, DOE y Energy Star.

Dimensiones	
a)	Ancho: 68.5 cm
b)	Largo: 66 cm
c)	Alto: 98 cm
Peso: 54 kg	

